



会社案内

COMPANY PROFILE

■ 社名の由来

現在のミユキ精機(株)の場所は、(株)田村電機製作所創業の地。

昭和35年5月、昭和天皇・皇后両陛下が行幸啓【御幸=みゆき】された事に由来し、(株)田村電機製作所の工場移転後に**ミユキ精機**と命名し創業を開始。

本 社

〒992-0042
山形県米沢市塩井町塩野1737-1
TEL 0238-22-3151
FAX 0238-21-5571

[交通]

車：東北自動車道 福島飯坂ICから約1時間
列車：JR山形新幹線 東京～米沢間 2時間10分
JR米沢駅からタクシーで約20分



川西工場

〒999-0213
山形県東置賜郡川西町大字尾長島740
TEL 0238-54-5005
FAX 0238-44-2112

[交通]

JR米沢駅からタクシーで25分



ミユキ精機株式会社 ▶ <http://www.miyukiseiki.co.jp>
ミユキネット ▶ <http://miyukinet.jp>
E-mail ▶ info@miyukiseiki.co.jp



ミユキ精機株式会社

時代のニーズに適応し、独自性の創造に挑戦します。

高い品質管理は、信頼と技術の結晶です。

柔軟な発想と工夫が私たちの力です。

MIYUKI PRODUCTS SYSTEM

開発



CADシステムを駆使し、お客様の要望に添った製品の設計・開発をスピーディに実行します。

部材調達



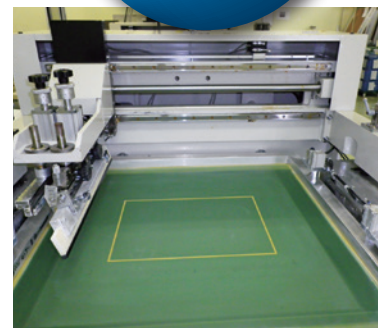
成形、プレス、引き物、電子部品等を自社にて手配が可能です。

実装



- 300×250mmの基板まで対応可能
- 搭載部品は、0402対応可能
- 小ロット対応可能
- 鉛フリー対応

印刷



- 最大1200×2500mmまで印刷可能
- クリーンルーム使用
- 精密スクリーン印刷

組立



- クリーンルーム作業可能（クラス5000以下）
- セル生産方式による一個づくりから量産まで柔軟な生産体制を確立しております。

出荷検査



- ISOに基づいた品質管理体制を確立
- お客様の「安心」と「満足」のため、よりよい製品づくりを約束します。

事業内容

光関連事業

- LED面光源パネル
広告看板用、照明用、ビューアー、その他
- 液晶用二次加工技術提案
アミューズメント・サイネージ用
その他

実装関連事業（印刷含む）

- 各種面実装基板（フレキ含む）
- 各種Dip基板
- 基板検査まで対応可能
- 各種スクリーン印刷

メカトロ関連事業

- PC組立
- カメラ関連機器組立
- アミューズメント関連機器組立
- その他情報機器、民生機器組立

貼合加工事業

- 貼合サイズ32incまで
- アクリル＋各種フィルム等
- ガラス＋各種フィルム等
- その他ラミネート加工

3Q（品質基本）

強い企業を目指して

- 製品の品質
Quality of Products
- 仕事の品質
Quality of Job
- 社員の品質
Quality of Human



品質方針

お客様に安心して喜んでいただける製品をタイムリーに提供します。

環境方針

当社は企業活動のあらゆる面で環境に及ぼす影響やその対策を考えて行動し、地域環境の保護に努めます。

会社概要

商号	ミユキ精機株式会社
創立	昭和43年11月1日 (平成16年4月1日 川西工場稼働)
資本金	5,000万円
代表取締役	宮島 健二
取引銀行	山形銀行 金池支店 商工中金 山形支店 日本政策金融公庫 山形支店 米沢信用金庫 本店営業部